

# SÜLLYESZTETT PEREMES / PEREMES

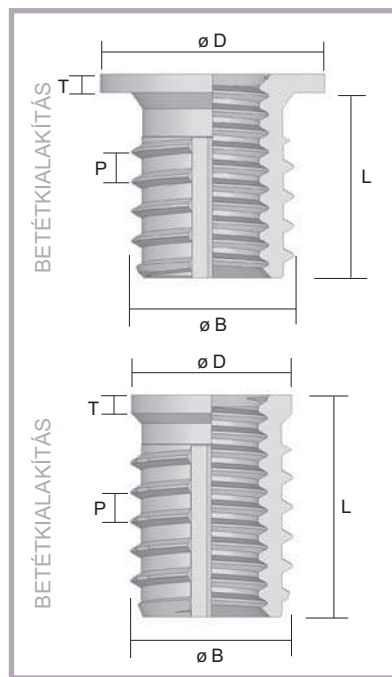


Önmetsző, peremes betét,  
normál és hosszú kivitelben  
M2,5 - M10 közötti méretekben

### A termék jellemzői:

A nagyobb felfekvő felület miatt a süllyesztett peremes és a peremes Trisert betétek nagyobb meghúzási nyomatókat engednek meg a csavarkötésnek, valamint lágyabb anyagokban megnövelik a betét tartását. A kétféle peremkialakítás választékot kínál az optimális költséghatékony megoldás kiválasztására. Ahol a felerősítendő alkatrészén oválfurat van, vagy ahol a betét peremének ki kell állnia a felület síkjából, a peremes Trisert javasolt. Ellenoldalról csavarozással használható ki a csavarkötés maximális meghúzási nyomatóka.

A speciális (nagy pontossággal gyártott külső menettel rendelkező) termékcsalád javasolt egyes hőre keményedő műanyagoknál, mint a melamin, a fenoltartalmú műanyagok, kompozitok, és egyéb speciális összetételű ipari műanyagok. Lásd az 5. oldalon.



Furatkialakítást lásd a 3. oldalon.

## PEREMES TRISERT

MÉRET	MENETEMELKEDÉS		ÁTMÉRŐ KÜLSŐ B	HOSSZ L	PEREM VASTAGSÁG T	PEREM ÁTMÉRŐ D	FURAT ÁTMÉRŐ C	FURAT MÉLYSÉG Y	FELÖTNÉS ÁTMÉRŐ X	FAL VASTAGSÁG W	TÍPUSSZÁM HŐRE LÁGYULÓ
	BELSŐ	KÜLSŐ P									
M2.5	0.45	1.06	4.33	4.00	0.60	6.35	3.8 - 4.1	4.4	7.2	1.55	345M2.5
M2.5	0.45	1.06	4.33	5.25	0.60	6.35	3.8 - 4.1	5.8	7.2	1.55	336M2.5
M3	0.50	1.06	4.73	4.00	0.75	7.10	4.1 - 4.4	4.4	7.7	1.65	345M3
M3	0.50	1.06	4.73	5.25	0.75	7.10	4.1 - 4.4	5.8	7.7	1.65	336M3
M3.5	0.60	1.15	5.52	5.00	0.75	8.30	5.0 - 5.3	5.5	9.3	2.00	345M3.5
M3.5	0.60	1.15	5.52	6.20	0.75	8.30	5.0 - 5.3	6.9	9.3	2.00	336M3.5
M4	0.70	1.27	6.31	5.60	0.75	8.70	5.8 - 6.1	6.2	10.7	2.30	345M4
M4	0.70	1.27	6.31	7.10	0.75	8.70	5.8 - 6.1	7.9	10.7	2.30	336M4
M5	0.80	1.41	7.50	6.40	0.90	11.10	6.9 - 7.2	7.1	12.6	2.70	345M5
M5	0.80	1.41	7.50	8.40	0.90	11.10	6.9 - 7.2	9.3	12.6	2.70	336M5
M6	1.00	1.59	8.69	7.90	1.00	12.00	8.0 - 8.4	8.7	14.7	3.15	345M6
M6	1.00	1.59	8.69	9.80	1.00	12.00	8.0 - 8.4	10.8	14.7	3.15	336M6
M8	1.25	1.95	11.06	7.50	1.25	14.30	10.1 - 10.6	8.3	18.6	4.00	345M8-02
M8	1.25	1.95	11.06	12.40	1.25	14.30	10.1 - 10.6	13.7	18.6	4.00	336M8
M10	1.50	1.95	13.95	12.00	1.50	18.00	13.0 - 13.5	13.2	23.7	5.10	345M10
M10	1.50	1.95	13.95	16.00	1.50	18.00	13.0 - 13.5	17.6	23.7	5.10	336M10

ANYAG: Sárgaréz - megfelel a BS EN 12164 CW 614N szabvány előírásainak. Megfelel az RoHS előírásainak.

MEGJEGYZÉS - összes méret mm-ben

## SÜLLYESZTETT PEREMES TRISERT

MÉRET	MENETEMELKEDÉS		ÁTMÉRŐ KÜLSŐ B	HOSSZ L	PEREM VASTAGSÁG T	PEREM ÁTMÉRŐ D	FURAT ÁTMÉRŐ C	FURAT MÉLYSÉG Y	FELÖTNÉS ÁTMÉRŐ X	FAL VASTAGSÁG W	TÍPUSSZÁM HŐRE LÁGYULÓ
	BELSŐ	KÜLSŐ P									
M3	0.50	1.06	4.73	6.25	0.75	4.70	4.1 - 4.4	6.9	7.7	1.65	237M3
M4	0.70	1.27	6.31	8.40	0.80	6.30	5.8 - 6.1	9.3	10.7	2.30	237M4
M5	0.80	1.41	7.50	10.00	0.80	7.50	6.9 - 7.2	11.0	12.6	2.70	237M5
M6	1.00	1.59	8.69	7.90	0.90	8.60	8.0 - 8.4	8.7	14.7	3.15	245M6
M6	1.00	1.59	8.69	12.00	0.90	8.60	8.0 - 8.4	13.2	14.7	3.15	237M6
M8	1.25	1.95	11.06	14.10	1.00	11.10	10.1 - 10.6	15.6	18.6	4.00	237M8

ANYAG: Sárgaréz - megfelel a BS EN 12164 CW 614N szabvány előírásainak. Megfelel az RoHS előírásainak.

MEGJEGYZÉS - összes méret mm-ben

### FURATÁTMÉRŐ TARTOMÁNY

A 'C' furatátmérő az anyagok és alkalmazások többségéhez javasolt mérettartomány.

A PONTOS FURATKIALAKÍTÁST AZ ALKALMAZÁS ÉS AZ ANYAGMINŐSÉG HATÁROZZA MEG

A furatkialakításra vonatkozó fenti adatok célja, hogy hozzávetőleges méreteket adjon a betét beszerelhetősége érdekében, nem a szerszámok kialakítására tesz javaslatot.