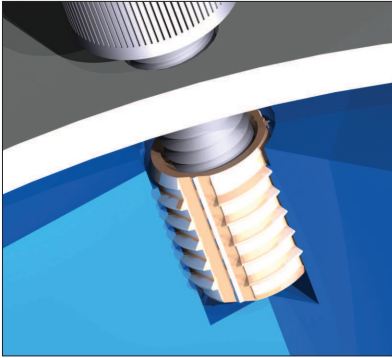


FEJNÉLKÜLI

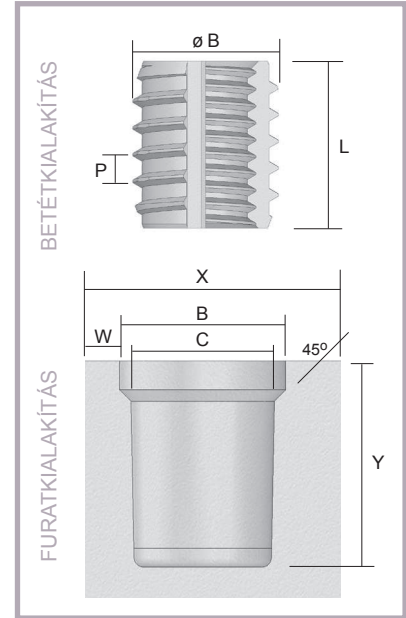


Önmetsző, fejnélküli betét, rövid, normál és hosszú kivitelben
M2 - M10 közötti méretekből

A termék jellemzői:

A fej nélküli Trisert végein lévő bevezető menet jelentősen megkönnyíti a betét behajtását, nem igényel különösebb szakértelmet. A vágóhornyok és a külső menet profiljának kialakítása megnöveli a betétet húzó és sugárirányú igénybevétellel szembeni ellenállását, ami ideális hőre lágyuló műanyagoknál. Használata előnyös olyan alkalmazásokban, ahol hézag, tömítés vagy O-gyűrű van a rögzítendő alkatrészek között. Ellenoldalról történő csavarozás is alkalmazható lépcsős furatkialakítás esetén.

A speciális, nagy pontossággal gyártott külső menettel rendelkező termékcsalád javasolt egyes hőre keményedő műanyagoknál, mint a melamin, a fenoltartalmú műanyagok, kompozitok, és egyéb speciális összetételű ipari műanyagok. Lásd a 7. oldalon.



FEJNÉLKÜLI TRISERT

MÉRET	MENETEMELKEDÉS		ÁTMÉRŐ KÜLSŐ B	HOSSZ L	FURAT ÁTMÉRŐ C	FURAT MÉLYSÉG Y	SZEM ÁTMÉRŐ X	FAL VASTAGSÁG W	TÍPUSSZÁM HŐRE LÁGYULÓ
	BELSŐ	KÜLSŐ P							
M2	0.40	0.79	3.50	4.00	3.1 - 3.3	4.4	5.8	1.25	145M2
M2	0.40	0.79	3.50	4.80	3.1 - 3.3	5.3	5.8	1.25	136M2
M2.5	0.45	1.06	4.33	4.00	3.8 - 4.1	4.4	7.2	1.55	145M2.5
M2.5	0.45	1.06	4.33	5.25	3.8 - 4.1	5.8	7.2	1.55	136M2.5
M2.5	0.45	1.06	4.33	6.25	3.8 - 4.1	6.9	7.2	1.55	137M2.5
M3	0.50	1.06	4.73	4.00	4.1 - 4.4	4.4	7.7	1.65	145M3
M3	0.50	1.06	4.73	5.25	4.1 - 4.4	5.8	7.7	1.65	136M3
M3	0.50	1.06	4.73	6.25	4.1 - 4.4	6.9	7.7	1.65	137M3
M3.5	0.60	1.15	5.52	5.00	5.0 - 5.3	5.5	9.3	2.00	145M3.5
M3.5	0.60	1.15	5.52	6.20	5.0 - 5.3	6.9	9.3	2.00	136M3.5
M3.5	0.60	1.15	5.52	7.30	5.0 - 5.3	8.1	9.3	2.00	137M3.5
M4	0.70	1.27	6.31	5.60	5.8 - 6.1	6.2	10.7	2.30	145M4
M4	0.70	1.27	6.31	7.10	5.8 - 6.1	7.9	10.7	2.30	136M4
M4	0.70	1.27	6.31	8.40	5.8 - 6.1	9.3	10.7	2.30	137M4
M5	0.80	1.41	7.50	6.40	6.9 - 7.2	7.1	12.6	2.70	145M5
M5	0.80	1.41	7.50	8.40	6.9 - 7.2	9.3	12.6	2.70	136M5
M5	0.80	1.41	7.50	10.00	6.9 - 7.2	11.0	12.6	2.70	137M5
M6	1.00	1.59	8.69	7.90	8.0 - 8.4	8.7	14.7	3.15	145M6
M6	1.00	1.59	8.69	9.80	8.0 - 8.4	10.8	14.7	3.15	136M6
M6	1.00	1.59	8.69	12.00	8.0 - 8.4	13.2	14.7	3.15	137M6
M8	1.25	1.95	11.06	9.50	10.1 - 10.6	10.5	18.6	4.00	145M8
M8	1.25	1.95	11.06	12.40	10.1 - 10.6	13.7	18.6	4.00	136M8
M10	1.50	1.95	13.95	12.00	13.0 - 13.5	13.2	23.7	5.10	145M10
M10	1.50	1.95	13.95	16.00	13.0 - 13.5	17.6	23.7	5.10	136M10

ANYAG: Sárgaréz - megfelel a BS EN 12164 CW 614N szabvány előírásainak. Megfelel az RoHS előírásainak

MEGJEGYZÉS - összes méret mm-ben

FURATÁTMÉRŐ TARTOMÁNY

A 'C' furatátmérő az anyagok és alkalmazások többségéhez javasolt mérettartomány.

A PONTOS FURATKIALAKÍTÁST AZ ALKALMAZÁS ÉS AZ ANYAGMINŐSÉG HATÁROZZA MEG

A furatkialakításra vonatkozó fenti adatok célja, hogy hozzávetőleges méreteket adjon a betét beszerelhetősége érdekében, nem a szerszámok kialakítására tesz javaslatot.