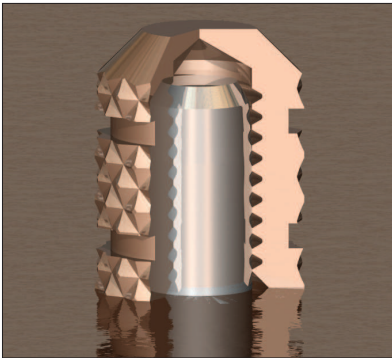


“A” TÍPUS



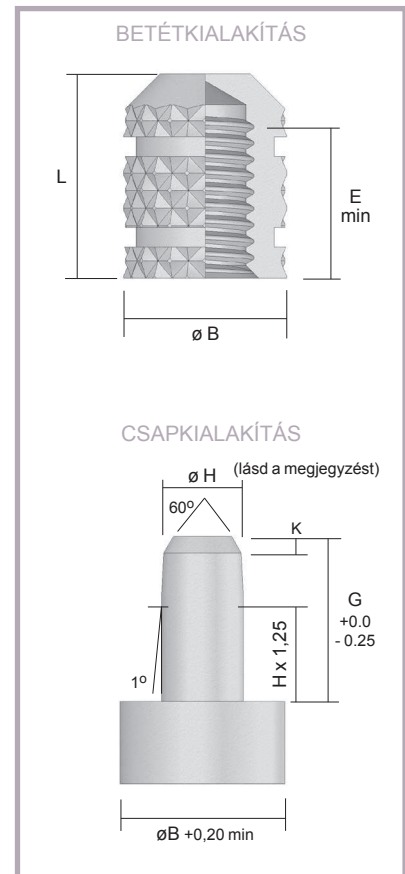
HiMould “A” típusú, zárt végű betét, öntési eljárással történő beépítéshez M3 - M6 közötti méretekben

A termék jellemzői:

Az “A” típusú betét, menet nélküli csapra helyezhető fel a szerszámban. Az elterjedtebb “C” típusú betét előnyeit magában foglalva, olyan alkalmazásokhoz javasolt, ahol a korlátozott hely megkívánja rövidebb betéttest használatát. Kialakításából adódóan a rövid betéttest ellenére, a “C” típusúval összevetve, nem csökken a belső menet hossza.

A 116- típusszámú HiMould “A” típusú betét a 016- típusszámú Yardley “A” típusú betét utódja, kibővítve két körkörös horonnyal a kihúzási szilárdság növelése érdekében.

MEGJEGYZÉS: $\varnothing H$ csapméret tűrései: ± 0.0125



“A” TÍPUS - BETÉTKIALAKÍTÁS

MÉRET	MENEMELKEDÉS BELSŐ	ÁTMÉRŐ KÜLSŐ B $\pm 0,25$	HOSSZÚSÁG $\pm 0,25$ L	CSAVARÓZÁSI MÉLYSÉG E min	MŰKÖDŐ MENETEK **	TÍPUSSZÁM
M3	0.50	4.15	6.40	3.70	6.8	116M3
M3,5	0.60	5.00	7.90	4.90	7.6	116M3,5
M4	0.70	5.90	8.70	5.45	7.0	116M4
M5	0.70	6.60	9.50	6.45	7.0	116M5
M6	1.00	10.00	12.50	8.30	7.5	116M6

MEGJEGYZÉS - összes méret mm-ben

ANYAG: Sárgaréz - megfelel a BS EN 12164 CW 614N szabvány és az RoHS előírásainak.

** A működő menetek számát menetes idomszerrel mérték.

“A” TÍPUS - CSAPKIALAKÍTÁS

MÉRET	HOSSZÚSÁG $+0.0 / - 0.25$ G	ÁTMÉRŐ H	LETÖRÉS K
M3	4.80	2.50	0.75
M3.5	5.40	2.90	0.80
M4	5.80	3.30	0.85
M5	6.70	4.20	0.90
M6	7.50	5.00	0.95

CSAPKIALAKÍTÁS: A csap kialakításra és tűrésekre vonatkozó adatok célja, hogy hozzávetőleges méreteket adjon a betét beszerelhetősége érdekében, szerszámok kialakítására nem javasolt Műszaki Osztályunkkal történő előzetes egyeztetés nélkül - Nem vállalunk felelősséget, ha ezen adatok egyeztetés nélküli használata a termék meghibásodásához vezetne.