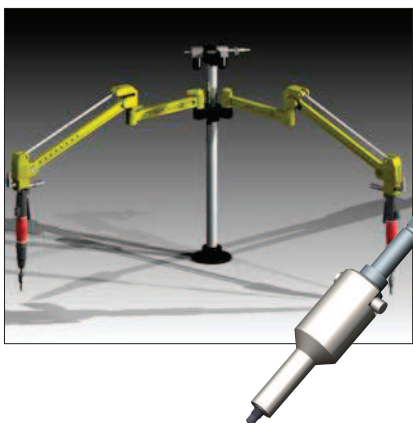


FLEXIARM®



FlexiArm készülék a Tappex Trisert és Foamsert betéteinek gyors, hidegen történő beszerelésére

A termék jellemzői:

A Tappex FlexiArm készülék egy pantográfkaros tartóra szerelt Desoutter pneumatikus behajtószerszám. A csavarbehajtó nyomatókhatárolóval felszerelt, 510 vagy 1100 percenkénti fordulat mellett automata irányváltás, 510-es fordulatszámnál kézi irányváltás lehetséges, a betét méretétől és a munkadarab anyagától függően.

A FlexiArm költséghatékony szerelést kínál az utólagos beszerelésre. Mérete lehetővé teszi, hogy az öntés helyszínén telepítsék, így az öntési ciklus várakozási ideje alatt elvégezhető a betétek beszerelése. Létezik egy-, két- vagy háromkaros kivitelben (amelyek utólag is felszerelhetők) a párhuzamos szerelési igények kielégítésére.

A behajtószerszámok fejválasztéka a betétek pontos munkadarabba szerelését teszi lehetővé különböző magasságokban és helyzetekben. Külön-külön elérhetők M2 és M8 közötti, illetve angolszász menetekhez.

Gyorsszerelő tálca is alkalmazható 136, 137, 138, 170, 336, 338 és 040 típusszámú alkatrészek (M2-M6 méreteinek) könnyű szereléséhez.



Kézi behajtó szerszám

A 031 típusú kézi szerszámok M2-M10 menetmérettel rendelkező fej nélküli és süllyesztett peremes Trisert, Trisert-3 és Foamsert menetes betétek beszerelésére alkalmasak.

- Kialakításából adódóan biztosítja a beszerelés merőlegességét, valamint a betét megfelelő beszerelési mélységét.
- Használata rendkívül egyszerű, működtetése T-hajtóvas segítségével a legcélszerűbb.

BENYOMÓ KÉSZÜLÉKEK



Benyomószerszámok a Tappex Multisert és Microbarb betéteihez

A Tappex Arbor prés a Multisert betétek hidegen benyomására alkalmas lágyabb és rugalmasabb hőre lágyuló műanyagoknál, kis mennyiségek esetén. A munkadarab megfelelő pozícióban tartásához használt befogó készülék használatával a megbízható, pontos beszerelés valósítható meg.

A keményebb hőre lágyuló műanyagok esetében, hőeljárással vagy ultrahanggal segített benyomás javasolt, csökkentve a benyomás okozta belső feszültséget a műanyagban. Ezzel elkerülhető vékony lemezek és kis falvastagságú, hosszú szemek repedése.

A Tappex Heat Inserter készüléke a Multisert betétek hőeljárással segített benyomására alkalmas hőre lágyuló műanyagoknál. Felépítése robusztus, automata hőmérséklet-szabályozója tetszőleges értéken tartja a beállított hőmérsékletet, ami alkalmassá teszi szinte minden hőre lágyuló műanyaghoz. Ideális benyomási időre beállított időkapcsolóval vezérelt jelzőfény kigyulladás jelzi a kezelőnek, hogy mikor kell befejeznie a benyomási ciklust.

400W kimenő teljesítménnyel rendelkezik és három cserélhető, különböző méretű fűtőcsúcshoz tartozik hozzá. Igény szerint további fűtőcsúcsok is elérhetők.