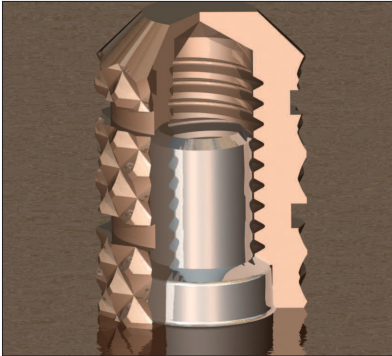


“C” TÍPUS



HiMould “C” típusú, zárt végű betét, öntési eljárással történő beépítéshez M2 - M10 közötti méretekben

A termék jellemzői:

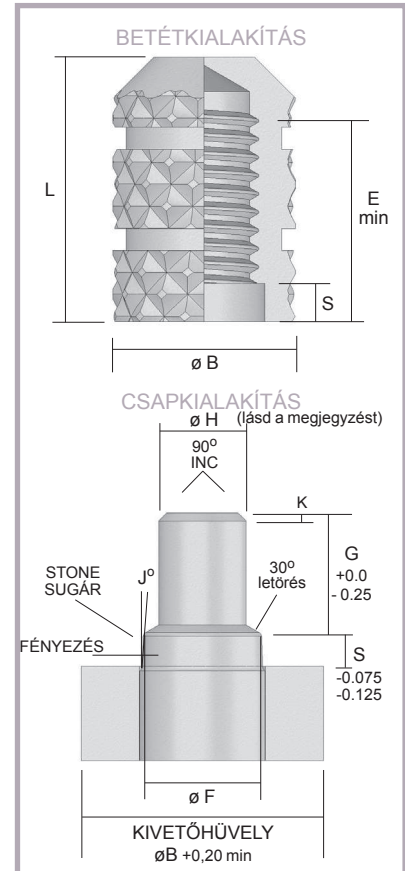
A “C” típusú betét az “A” típusú betét továbbfejlesztett változata, a nyitott végén hengeresen süllyesztett furattal, ami a szerszámban egy kúpos vállú tartócsapra helyezhető. Ez a kialakítás mind alacsony, mind magas nyomású öntési eljárás esetén megakadályozza, hogy az olvadt

műanyag a betét menetén sorját alkosson.

Ez kifejezetten hasznos sorozatgyártás esetén, ahol a fröccsöntő berendezés teljesen automatizált, a munkadarab eltávolítását robot végzi, melyet a betétek szerszámba helyezéséhez is lehet használni, megtartva az optimális ciklusidőt. Kisméretű pneumatikus munkahengerek ütőereje segítségével helyezik fel a HiMould betéteket a kúpos vállú tartócsapokra, majd kinyomótűskékkel választják le a szerszámról az öntvényel együtt.

MEGJEGYZÉS: M2 és M2,5 méretek esetében, ahol nem kivitelezhető a két körkörös horony, a régebbi, alámetszéssel nem rendelkező 018- típusszámú Yardley betét ajánlott.

MEGJEGYZÉS: $\varnothing H$ csapméret tűrései:
 $\varnothing 5$ mm-ig: -0,05 és -0,075 között
 $\varnothing 5$ mm felett: -0,1 és -0,125 között



“C” TÍPUS - BETÉTKIALAKÍTÁS							
MÉRET	MENEMELKEDÉS BELSŐ	ÁTMÉRŐ KÜLSŐ B +/- 0,25	HOSSZÚSÁG +/- 0,25 L	CSAVARÓZÁSI MÉLYSÉG E min	MŰKÖDŐ MENETEK **	SÜLLYESZTÉK S	TÍPUSSZÁM
M2	0.40	3.40	5.60	3.75	6.3	0.85	018M2
M2,5	0.45	4.15	6.50	4.10	6.0	0.95	018M2,5
M3	0.50	4.60	7.45	4.75	6.3	1.10	118M3
M3,5	0.60	5.00	9.30	6.25	7.2	1.35	118M3,5
M4	0.70	5.90	10.30	7.05	6.8	1.60	118M4
M5	0.80	6.60	11.30	8.35	6.7	1.75	118M5
M6	1.00	10.00	14.50	10.35	7.0	1.85	118M6
M8	1.25	11.50	16.60	12.00	7.0	2.05	118M8
M10	1.50	13.90	18.00	13.00	6.3	2.15	118M10

ANYAG: Sárgaréz - megfelel a BS EN 12164 CW 614N szabvány és az RoHS előírásainak.

** A működő menetek száma menetes idomszerrel mérve

“C” TÍPUS - CSAPKIALAKÍTÁS					
MÉRET	HOSSZÚSÁG +0,0 / - 0,25 G	ÁTMÉRŐ H	LETÖRÉS K	KÚPOSSÁG SZÖG J°	KÚPOSSÁG ÁTMÉRŐ F +/- 0,0125
M2	2.50	1.60	0.20	6.00	2.300
M2,5	3.00	2.05	0.20	5.00	2.800
M3	3.50	2.50	0.25	4.50	3.125
M3,5	4.50	2.90	0.30	4.50	3.750
M4	5.00	3.30	0.35	4.50	4.425
M5	5.75	4.20	0.40	5.00	5.125
M6	6.75	5.00	0.45	4.50	6.600
M8	9.00	6.80	0.50	4.50	8.500
M10	10.00	8.50	0.55	4.50	10.500

MEGJEGYZÉS - összes méret mm-ben

CSAPKIALAKÍTÁS: A csap kialakításra és turékre vonatkozó adatok célja, hogy hozzávetőleges méreteket adjon a betét beszerelhetősége érdekében, szerszámok kialakítására nem javasolt Műszaki Osztályunkkal történő előzetes egyeztetés nélkül - Nem vállalunk felelősséget, ha ezen adatok egyeztetés nélküli használata a termék meghibásodásához vezetne.