

Avdel® Rivscrow® 1722 Series Speed Fastener



For installation information please refer to the tooling overview and manuals on our website.

Pour les conditions de pose, merci de vous référer à la description de l'outil et aux manuels disponibles sur notre site Web.

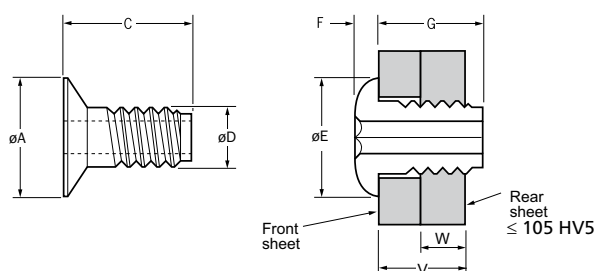
Angaben zur Verarbeitung entnehmen Sie bitte der Geräteübersicht und den Betriebsanleitungen auf unserer Website.

Per informazioni sull'installazione preghiamo consultare i manuali e la panoramica degli attrezzi sul nostro sito web.

Para ver información sobre máquinas de colocación, consulte nuestra página web, apartados visión general de máquinas y manuales.

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : BS 3111 Type 0, SAE 1008, DIN 1654 Qst 34-3



Ø	Ø D	Front sheet / pièce à fixer / oberes Bauteil / piastra frontale/ pieza anterior		Rear sheet / pièce support/ unteres Bauteil/ piastra poste- riore / pieza posterior		A	C	W	V	E ¹⁾	F ¹⁾	G	Fasteners per pod / Nombre de rivets par chargeur/ Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	± 0.3	max.	min.	max.	max.	max.	max.	± 1	
2.8	2.6	2.95	3.02	2.62	2.70	5.7	5.2	1.62	2.85	6.1	1.4	4.0	62	01722-02806
							6.1		3.85			5.0	52	01722-02807
							7.1		4.83			6.0	43	01722-02809
							8.1		5.82			7.0	38	01722-02810
							10.1		7.80			9.0	30	01722-02812
3.0	2.8	3.07	3.15	2.82	2.89	5.7	5.2	1.62	2.85	6.1	1.4	4.0	62	01722-03006
							6.1		3.85			5.0	52	01722-03007
							7.1		4.83			6.0	43	01722-03009
							8.1		5.82			7.0	38	01722-03010
							9.1		6.81			8.0	34	01722-03011
							10.1		7.80			9.0	30	01722-03012
							13.1		10.72			11.9	23	01722-03016

all dimensions in mm / en milimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

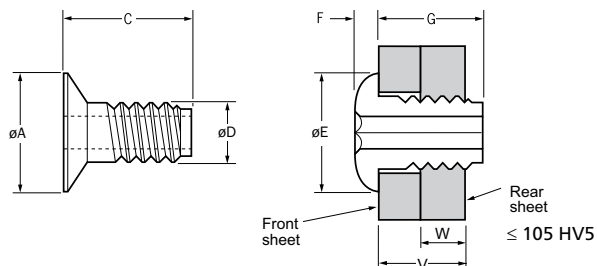
1) see page 2 / voir page 2 / siehe Seite 2 / vedi pagina 2 / ver Pág. 2

STANLEY
Engineered Fastening

© 2013 Stanley Black & Decker, Inc., Rev. 04.2012, page 1/2 • www.StanleyEngineeredFastening.com

Rivscrow® is a trademark of Avdel UK Ltd.

Data shown is subject to change without prior notice as a result of continuous product development and improvement policy.
Your local Avdel representative is at your disposal should you need to confirm latest information.



Ø	Ø D	Front sheet / pièce à fixer / piastra frontale/ pieza anterior		Rear sheet / pièce support/ unteres Bauteil/ piastra poste- riore / pieza posterior		A	C	W	V	E ¹⁾	F ¹⁾	G	Fasteners per pod / Nombre de rivets par chargeur/ Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	± 0.3	max.	min.	max.	max.	max.	max.	± 1	
3.5	3.1	3.50	3.58	3.10	3.17	5.8	5.2	1.62	2.85	6.1	1.4	4.0	62	01722-03506
							6.1		3.85			5.0	52	01722-03507
							7.1		4.83			6.0	43	01722-03509
							8.1		5.82			7.0	38	01722-03510
							9.1		6.81			8.0	34	01722-03511
							10.1		7.80			9.0	30	01722-03512
							14.1		11.76			12.9	21	01722-03517
4.0	3.6	4.19	4.27	3.61	3.68	6.0	5.2	1.62	2.85	6.4	1.4	4.0	62	01722-04006
							6.1		3.85			5.0	52	01722-04007
							7.1		4.83			6.0	43	01722-04009
							8.1		5.82			7.0	38	01722-04010
							9.1		6.81			8.0	34	01722-04011
							10.1		7.80			9.0	30	01722-04012
							12.1		9.78			11.0	25	01722-04015

all dimensions in mm / en milimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

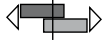
1) Dimensions E and F are generated during the installation process and should only be used as an indication of the minimum space required.

Les cotes E et F ne sont données qu'à titre et représentent l'encombrement maximal de la tête du Rivscrow après pose.

Maße E und F werden während der Verarbeitung erzeugt und sollten nur als Anhaltspunkt für den minimalen Platzbedarf verwendet werden.

Le dimensioni E e F sono generate durante il processo d'installazione e devono essere usate solo come un'indicazione del minimo spazio richiesto.

Las dimensiones E y F se conforman en el proceso de colocación y deben tomarse como orientativas para comprobar el espacio mínimo necesario.

Ø			Hex Key Size / Dim. clef 6 pans / Sechskantgröße / Dim. chiave esagonale / llave Allen
nom.	kN	kN	
2.8	0.9	0.7	1.60 (1/16")
3.0	0.9	0.8	1.60 (1/16")
3.5	1.0	1.0	2.0 (5/64")
4.0	1.3	1.2	2.5