

BUSSOLE AUTOFILETTANTI TIPO FXSCTB

Le bussole autofilettanti FXSCTB vengono avvitate sia su termoplastici sia su termoindurenti.

E' ottima la loro tenuta al taglio ed alla trazione. Disponibili in ottone.

SELF-TAPPING THREADED INSERTS FXSCTB TYPE

FXSCTB are self-tapping threaded inserts suitable for thermoplastic and thermosetting materials.

High pull-out resistance. Available in brass.

SELBSTSCHNEIDENDE GEWINDEBUCHSEN TYP FXSCTB

Die selbstschneidende Gewindebuchsen FXSCTB werden verschraubt in Duroplaste wie auch in Thermoplaste.

Sehr hohe Zug - und Scherfestigkeit. Verfügbar in Messing.

DOUILLES AUTOTARAUDEUSES TYPE FXSCTB

Les douilles autotaraudeuses FXSCTB peuvent être vissées sur thermoplastiques et sur thermodurcissables.

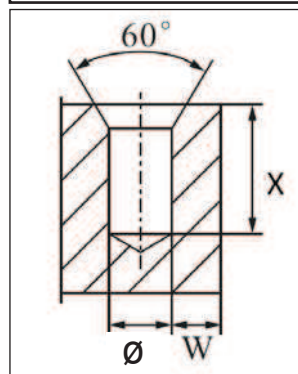
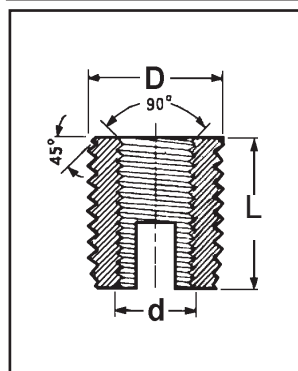
Excellente tenue à l'arrachement et au cisaillement. Disponibles en laiton.

INSERTOS ROSCADOS AUTOTALADRANTES TIPO FXSCTB

FXSCTB se pueden instalar en termoplásticos y termoendurentes.

Excelent resistencia a la tracción y cizalla. Disponibles en latón.

FXSCTB



OTTONE BRASS	d FILETTO INT. INT. THREAD	D FILETTO EST. EXT. THREAD	P PASSO EST. EXT. PITCH	Ø foro hole METALLI / METAL	Ø foro hole PLASTICHE / PLASTICS	X	L
83FXSCTBM02	M2 x 0,4	4,5	0,5	4,2 - 4,3	4,1 - 4,2	8	6
83FXSCTBM025	M2,5 x 0,45	4,5	0,5	4,2 - 4,3	4,1 - 4,2	8	6
83FXSCTBM03	M3 x 0,5	5,0	0,5	4,7 - 4,8	4,6 - 4,7	8	6
83FXSCTBM04	M4 x 0,7	6,5	0,75	6,1 - 6,2	6,0 - 6,1	10	8
83FXSCTBM05	M5 x 0,8	8,0	1,0	7,5 - 7,6	7,3 - 7,5	13	10
83FXSCTBM06A	M6 x 1,0	9,0	1,0	8,5 - 8,6	8,3 - 8,5	15	12
83FXSCTBM06	M6 x 1,0	10,0	1,5	9,2 - 9,4	8,9 - 9,2	17	14
83FXSCTBM08	M8 x 1,25	12,0	1,5	11,2 - 11,4	10,9 - 11,2	18	15
83FXSCTBM10	M10 x 1,5	14,0	1,5	13,2 - 13,4	12,9 - 13,2	22	18
83FXSCTBM12	M12 x 1,75	16,0	1,5	15,2 - 15,4	14,9 - 15,2	26	22
83FXSCTBM14	M14 x 2,0	18,0	1,5	17,2 - 17,4	16,9 - 17,2	28	24
83FXSCTBM16	M16 x 2,0	20,0	1,5	19,2 - 19,4	18,9 - 19,2	27	22
83FXSCTBM18	M18 x 2,5	22,0	1,5	17,2 - 17,4	16,9 - 17,2	29	24
83FXSCTBM20	M20 x 2,5	26,0	1,5	19,2 - 19,4	18,9 - 19,2	32	27

Materiali/materials:

- ottone / brass

W Distanza minima dal bordo: lega leggera $W \geq 0.2 \times D$; Ghise $W \geq 0.3 \times D$; Plastiche $W \geq 0.25 \times D$

W Min edge distance: light alloy $W \geq 0.2 \times D$; Cast iron $W \geq 0.3 \times D$; Plastics $W \geq 0.25 \times D$

Es.: 83FXSCTBM06 (D=10.0 mm) lega leggera $W \geq 2$ mm; Ghise $W \geq 3$ mm; Plastiche $W \geq 2.5$ mm

Ex.: 83FXSCTBM06 (D=10.0 mm) light alloy $W \geq 2$ mm; Cast iron $W \geq 3$ mm; Plastics $W \geq 2.5$ mm