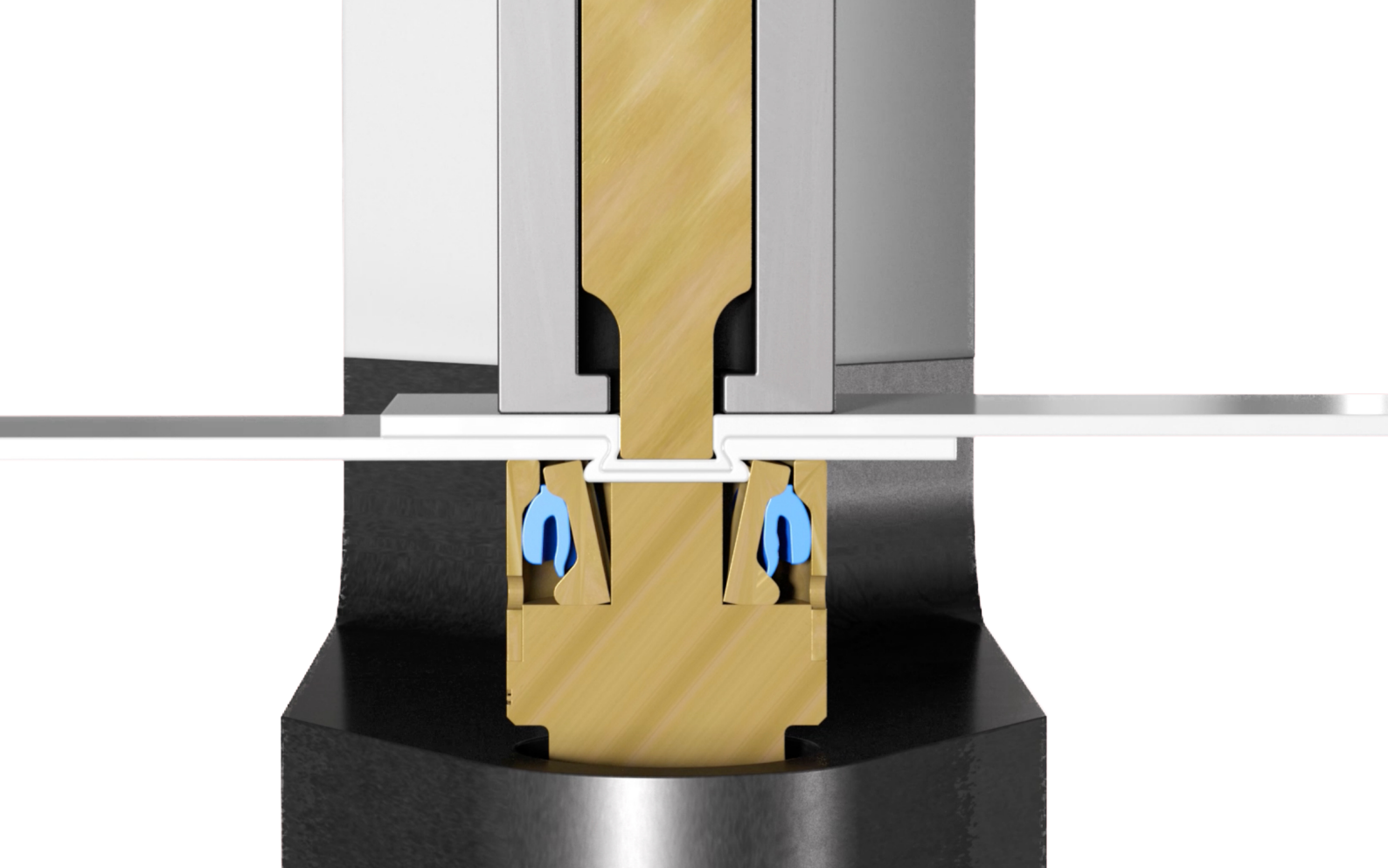




BTM[®]

**DIREKT LEMEZKÖTÉS
TECHNOLÓGIA**

BIOSTEK
RÖGZÍTÉS TECHNIKA

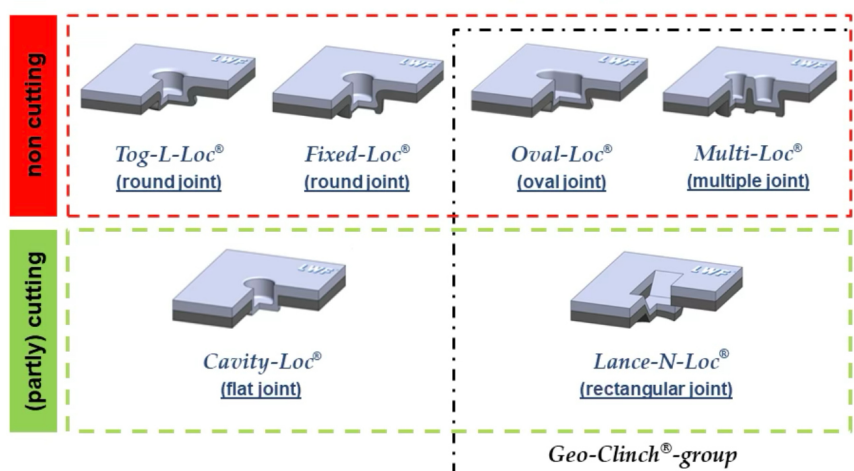
Melyik kötéspont alkalmas az én alkalmazásomhoz?

BTM kötéspontok fajtái

A BTM direkt lemezkötés pontjainak létrehozási módjai és geometriájából fakadó jellemzői adják a csoportosításuk dimenzióit.

Vágás nélküli kötések mellett az úgynevezett vágó megoldásoknak rideg-kemény vagy nem fémes anyagok, kettőnél több réteggel létrehozott kötések és a fémlemezek közötti elektromos kontaktot biztosító fémes kapcsolat igénye ad létjogosultságot.

A geometria oldaláról megközelítve a GEO-Clinch® kötéspont típusok az illesztett lemezek egymáson történő elforgathatóságának megakadályozásában vállalnak szerepet.



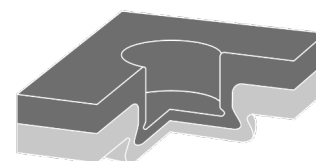
Tog-L-Loc® (kerek kötéspont)

A legismertebb és legelterjedtebben használt BTM kötés, eltérő anyagú és vastagságú fémlemezek és/vagy profilok összefogására alkalmas. A kötéspont vágás nélkül, hidegalakítással jön létre, nyíló pofás üllőben, ami a fix üllőhöz képest szélesebb, de laposabb kötéspont kiállást eredményez.

Az összeszerelt lemezek körkörösén, 360°-ban rögzülnek egymáshoz, minden irányban feszes tartást biztosítva a kötésnek. A kötés tartását határozott mértékű alakzárás biztosítja.

Az összeillesztés után egy második lépésben a Tog-L-Loc® kerek kötéspontok laposítása is lehetséges.

- ▶ vágás nélküli kötés
- ▶ gáz- és folyadékszáró
- ▶ erős tartás
- ▶ nagyon jó elektromos vezetőképesség

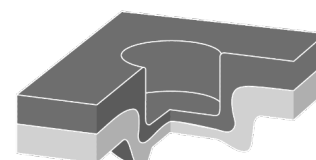


Fixed-Loc® (kerek kötéspont fix üllővel)

Egyes rozsdamentes acélok mellett eltérő anyagú és vastagságú fémlemezek és/vagy profilok összefogására alkalmas. A kötéspont vágás nélkül, hidegalakítással jön létre, fix üllőben, ami a nyíló pofás üllőhöz képest keskenyebb, de mélyebb kötéspont kiállást eredményez.

Az összeszerelt lemezek körkörösén, 360°-ban rögzülnek egymáshoz, minden irányban feszes tartást biztosítva a kötésnek. A kötés tartását súrlódás és alakzárás biztosítja.

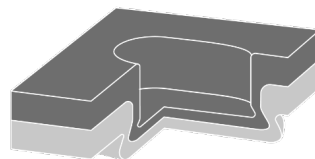
- ▶ vágás nélküli kötés
- ▶ gáz- és folyadékszáró
- ▶ keskeny peremekhez
- ▶ nagyon jó elektromos vezetőképesség
- ▶ rideg-kemény anyagok összekapcsolására



Oval-Loc® (ovális kötéspon)

Vágás nélküli kötéspon, rétegek elforgásának jól ellenáll, a téglalap alakú és többszörös kerek kötésponok alternatívája. Kompakt, helytakarékos megoldás, különösen az autóiparban elterjedt köztes illesztési megoldásként.

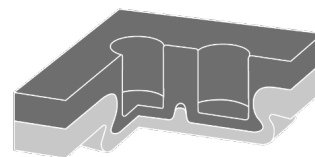
- ▶ vágás nélküli kötés
- ▶ gázzáró
- ▶ rétegek elforgásával szembeni magas nyomatékkállóság
- ▶ nagyon jó elektromos vezetőképesség
- ▶ többszörös kötésekkel összevetve helytakarékos
- ▶ GEO-Clinch® rendszer



Multi-Loc® (többszörös kötéspon)

Vágás nélküli kötés hoz létre, gyakorlatilag több BTM Tog-L-Loc® pont kombinálása egy szerszámban. Rendkívül magas ellenállással bír a rétegek elforgása ellen.

- ▶ vágás nélküli kötés
- ▶ gázzáró
- ▶ rétegek elforgását nem engedi
- ▶ nagyon jó elektromos vezetőképesség
- ▶ GEO-Clinch® rendszer

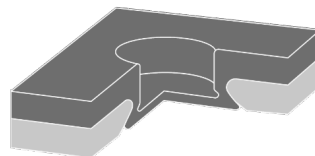


Cavity-Loc® (rögzítés vezetőfuratba)

Nagyon eltérő vastagságú és nehezen alakítható anyagok (rugóacél, rideg alumínium és rézötvözetek) clinchelésre alkalmas kötés opció, főként automatizált szerelősoron. A kötés létrehozása előtt az üllő oldali lemezen furat lyukasztása szükséges, amibe a clinchelés során a felső szerszám a jól alakítható lemezt zömíti be.

A Cavity-Lok® megoldás olyan esetekre is, amikor sík vagy minimális kötéspon kiállás az igény.

- ▶ kötés létrehozásához előzetes lyukasztás szükséges
- ▶ gáz- és folyadékzáró
- ▶ jó elektromos vezetőképesség
- ▶ rugóacélokhoz
- ▶ nagyon eltérő anyagvastagságok esetén
- ▶ képlékeny és rideg anyagok közötti kötéshez



Lance-N-Loc® (téglalap alakú kötéspon)

Gyakorta használt BTM kötés kettőnél több réteg összekapcsolásához, ausztenites rozsdamentes acélok esetén, valamint nem fémes anyagokkal (műanyagok, üvegszálak kompozitok) létrehozott kötésponokhoz. A kötés létrehozásakor az anyagrétegek részben elvágódva illeszkednek egymásba. A vágóelemek bevonattal ellátott anyagok esetén is elektromos kapcsolatot hoznak létre, ezért a Lance-N-Loc® kötés háztartási gépek esetén „elektromos földelési pontnak” is nevezik.

A kötés téglalap alakú geometriája csavaró igénybevételnek jól ellenáll még ott is, ahol helyhiány miatt csak egy kötéspon helyezhető el.

- ▶ részlegesen vágó kötés
- ▶ kettőnél több réteghez
- ▶ nem fémes rétegek esetén is
- ▶ vékony a vastaghoz rétegekombinációkhoz
- ▶ rozsdamentes acélokhoz
- ▶ nagyon jó elektromos vezetőképesség
- ▶ rétegek elforgását nem engedi
- ▶ GEO-Clinch® rendszer



BTM gépek és szerszámok

A BTM gépek és szerszámok széles választékával rendelkezik, hogy a clinchelés minden területén megoldást kínálhasson partnerei számára.

- ▶ rendkívül széles sztenderd szerszámkínálat a különböző kötéstípusokhoz és clinchelési feladatokhoz
- ▶ hordozható pneumatikus szerszámgépek többféle szorítófej elrendezéssel
- ▶ hordozható akkumulátoros clinchelő szerszámok
- ▶ álló hidro-pneumatikus clinchelő berendezések
- ▶ C-keretek többféle kialakításban, pneumatikus szerszámgépekhez
- ▶ különböző kialakítású szerszámmegfogók
- ▶ illesztő adapterek (például Haeger sajtológépeken történő szerszámhasználathoz)
- ▶ konzultációs lehetőség a leginkább megfelelő kötéspont kiválasztása érdekében
- ▶ speciális esetekben egyedi gyártórendszerek tervezése és kivitelezése



Source: Audi 1993



Alapítva **1991-BEN**
TÖBB MINT 20 GYÁRTÓ termékeit kínáljuk
ISO 9001:2015 minőségbiztosítási tanúsítvány
ISO 14001:2015 környezetgazdálkodási szabvány

A Biotek Kft. rögzítéstechnikai alkatrészek és gépépítő elemek forgalmazásával foglalkozik. Célunk, hogy a legjobb műszaki megoldásokat kínáljuk minden feladatra a magas minőségű termékpalettánkból. A gyártók teljes körű támogatásával együtt számíthatnak ránk a tervezéstől kezdve a sorozatgyártásig.

Általunk forgalmazott termékek legfőbb jellemzői:

- masszív, ellenálló
- megbízható
- magas minőségi követelményeknek megfelelő
- széles anyagminőség kínálat: műanyag, alumínium, acél és rozsdamentes acél kivitelek
- karbantartásmentes
- bizonyos Heyco típusokra a gyártó 20 év garanciát vállal valamint egyes alkatrészek UVX műanyag kivitelek

Accuride

ASRaymond

elesa+Ganter

NORD-LOCK

PEM

PINET

southco
CONNECT · CREATE · INNOVATE

LAMP
by **SUGATSUNE**

Tappex

SUSPA

BIOTEK
RÖGZÍTÉS TECHNIKA

1165 Budapest, Bökényföldi út 104.

+36 (1) 434-2900

info@biotek.hu

www.biotek.hu